

### Beschreibung:

Unser Normalkorund wird aus der Verschmelzung von Bauxiten in einem Lichtbogenofen gewonnen. Das Material ist gewaschen und zeichnet sich so durch einen besonders niedrigen Staubgehalt aus. Hohe Härte und ein hoher Schmelzpunkt resultieren in den typischen abrasiven und Feuerfesteigenschaften.

### Einsatzzweck / Anwendung:

- Kunstharzgebundene Schleifkörper
- Strahltechnik

### Eigenschaften:

Spez. Gewicht: 3,94 g/cm<sup>3</sup>                      Schmelzpunkt: 2020 °C  
Härte: 9 (Mohs)

### Chemische Analyse (typisch):

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO + MgO
93,5 - 95%	2,5 - 3,2%	0,5 - 0,8%	0,4%	0,4 - 0,8%

### Lieferbare Körnungen und Schüttdichten (g/cm<sup>3</sup>):

Körnung	min.	max.	Körnung	min.	max.
F 12	1,88	1,98	F 54	1,73	1,83
F 14	1,86	1,96	F 60	1,73	1,83
F 16	1,84	1,94	F 70	1,72	1,82
F 20	1,83	1,93	F 80	1,70	1,80
F 22	1,82	1,92	F 90	1,68	1,78
F 24	1,80	1,90	F 100	1,66	1,76
F 30	1,78	1,88	F 120	1,64	1,74
F 36	1,76	1,86	F 150	1,64	1,74
F 40	1,74	1,84	F 180	1,64	1,74
F 46	1,73	1,83	F 220	1,64	1,74

### Verpackung:

In 25-kg-Säcken auf Paletten à 1 to verschumpft oder in Big-Bags à 1 to.

Die oben genannten technischen Angaben entsprechen dem derzeitigen Wissensstand und gelten unter Vorbehalt eventueller Änderungen.

\*Absiebung wird nach Fepa Standard 42-1:2006 bestimmt; Schüttdichte nach ISO 9136-1.